

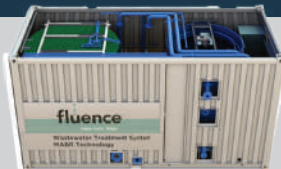


Aspiral™ 是一款基於曝氣膜生物反應器（MABR）技術的智能、模塊化的污水處理解決方案，整套裝備封裝在標準貨櫃箱體中。Aspiral™ 適用於日規模在5-1,200 m³/天的中小型污水處理廠，是分散式處理的理想選擇。模塊化的設計與能量要求低使Aspiral™ 突破地形的限制，尤其適合偏遠甚至是遠離電網的地區。



智能模塊化污水處理方案

Aspiral™ 產品系列提供多種型號和配置，根據出水排放要求，處理能力從5m³/天開始。數個貨櫃可以平行連接，以處理大量的污水，我們的智能遠程監控和控制系統提供一站式運維管理平台，簡化操作與管理。

Aspiral™ Micro	5 m ³ /天	
Aspiral™ R,U,E	30 m ³ /天	
Aspiral™ S	50 m ³ /天	
Aspiral™ M	120 m ³ /天	
Aspiral™ L	300 m ³ /天	

Aspiral™設備優勢:

- 出水水質高且具可持續性
MABR 高效的營養物去除率使排放水水質符合加利福尼亞州第22條中水回用標準
- 同步硝化反硝化
高效與穩定的同步硝化反硝化工藝，使得COD、總氮、氨氮、總磷在一個反應器內同步去除，完成高效脫總氮
- 維護和運營成本低
Aspiral的設計簡單明朗，降低日常操作與維護工作量，全自動智能化運行及遠程監控系統，系統操作簡便
- 能源效率高
MABR 系統可將曝氣能源使用量減少多達90%，並將總能源消耗量降低多達 50%
- 無異味和低噪音
無異味、靜音、外觀整潔美觀，與鄰里環境和諧相融
- 具靈活性和擴展性
Aspiral 將富朗世獨有的MABR解決方案封裝在標準集裝箱內，可快速部署。根據處理量可單個或有多個集裝箱連接，具有靈活性與伸縮性。



高效生物處理

Aspiral™ 污水處理設備通過高效的污染物去除率獲得高質量出水水質。根據實際運行數據，無論進水濃度高低，MABR 解決方案都能產出可靠的高質量出水水質，滿足最苛刻的出水標準。

案例研究：中國湖北省高速公路污水處理廠

設計參數 (mg/L)	pH range	NH ₄ -N	COD	TN	TP	TSS	BOD
實際進水	6.85	68.3	452	86.3	5.26	38	172
實際出水	6.81	0.206	16	2.18	0.04	8	4.4

案例研究：中國湖南省城市污水處理廠

設計參數	pH range	NH ₄ -N	COD	TN	TP
實際進水	7.02 – 7.05	21.8	149	26.6	1.67
實際出水	7.52 – 7.56	0.602	21	4.45	0.30

高效的污水處理是保護我們的自然生態的關鍵。 MABR具有卓越的總氮去除能力及節能效果，為客戶提供全面、可持續的解決方案，滿足日趨嚴格的環境與監管要求和日益增長的成本挑戰，改進水循環的同時達到碳中和目標。

MABR 技術使我們的客戶能夠：



引以為傲的業績

Fluence的MABR裝置已成功部署在世界各地，擁有95% 的MABR市場份額，Aspiral裝置的總產能已超過68,000m³/天。所有裝置都能快速部署并以低能耗、穩定且可靠地提供高質量的出水水質。